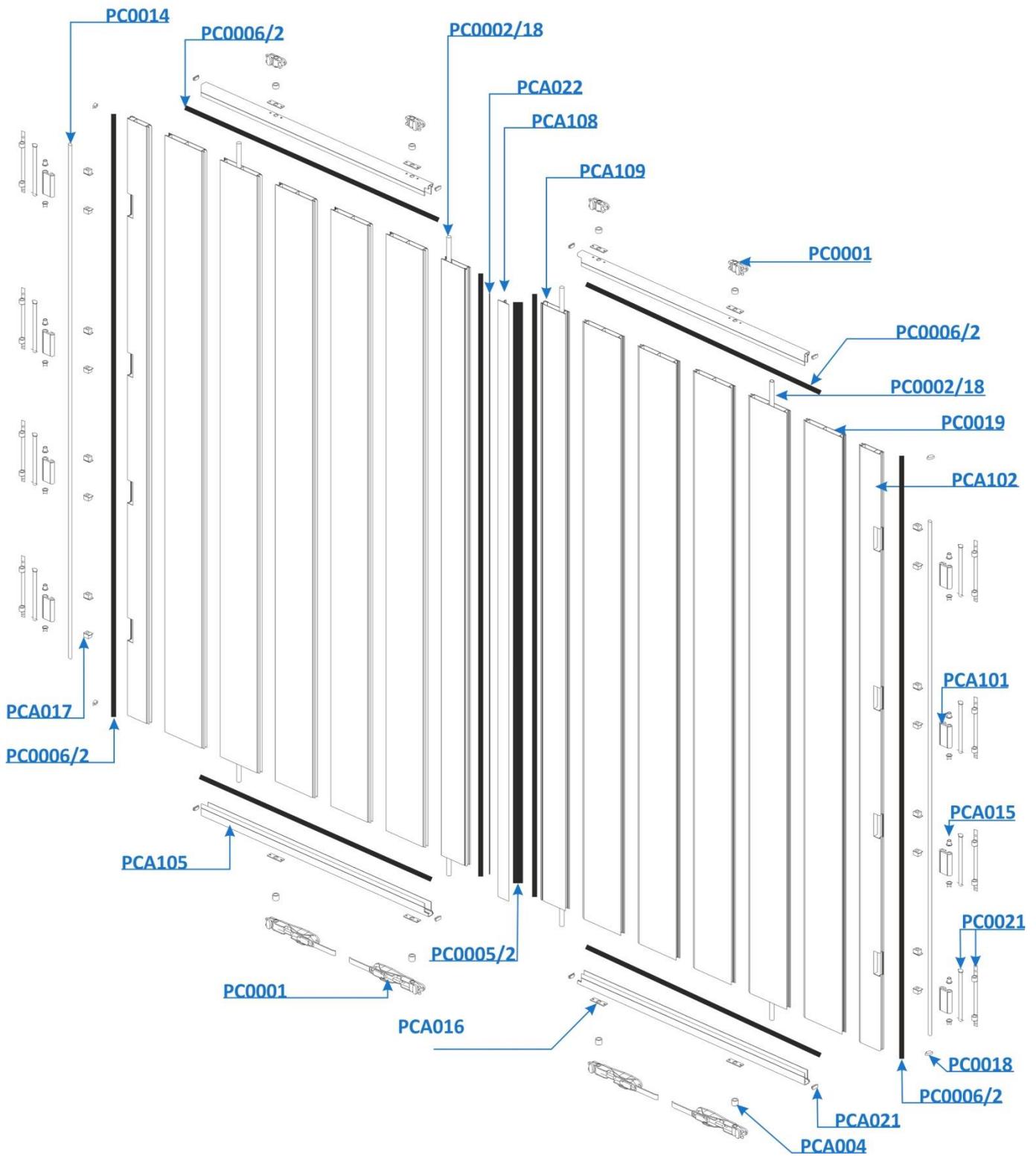


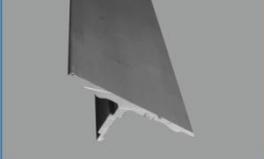
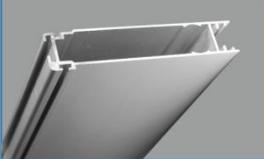
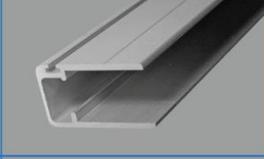
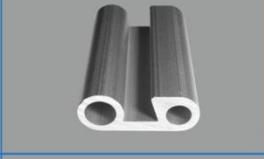
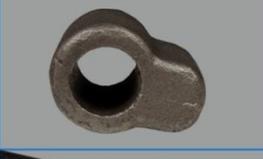
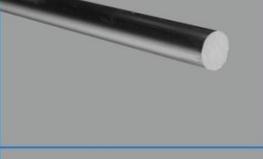
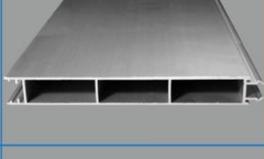
ARIES

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Esploso porta / Door exploded view



Ricambi e optional/Spare parts and optional

	<p>PC0001 Chiusura inferiore e superiore completa in acciaio zincato.</p> <p><i>Complete lower and upper fastening made of zinc-plated steel.</i></p>		<p>PCA108 Battuta centrale in alluminio</p> <p><i>Extruded and anodized aluminium draw piece for central stop.</i></p>
	<p>PC0002/18 Tondino pieno in acciaio zincato ø18.</p> <p><i>Zinc-plated steel rod ø18.</i></p>		<p>PCA109 Profilato in alluminio per telaio centrale (varie lunghezze).</p> <p><i>Extruded and anodized aluminium draw piece for central frame (various lengths).</i></p>
	<p>PC0003 - OPTIONAL Profilato in alluminio per cardini.</p> <p><i>Extruded and anodized aluminium draw pieces for continuous hinges (various lengths).</i></p>		<p>PCA102 Profilato in alluminio per telaio con cerniere (varie lunghezze).</p> <p><i>Extruded and anodized aluminium draw piece for frame with hinges (various lengths).</i></p>
	<p>PC0004 Kit tubi antiusura in acciaio zincato.</p> <p><i>Wear-free zinc-plated steel tubes kit.</i></p>		<p>PCA105 Profilato testata in alluminio.</p> <p><i>Extruded and anodized aluminium draw piece for top.</i></p>
	<p>PC0005 Guarnizione interna centrale in EPDM.</p> <p><i>Inner central gasket made of EPDM.</i></p>		<p>PCA101 Cerniera in alluminio (lunghezza 100 mm).</p> <p><i>Aluminium hinge (length 100mm).</i></p>
	<p>PC0006 Guarnizione perimetrale in EPDM.</p> <p><i>Perimetrical gasket made of EPDM.</i></p>		<p>PC0012 Bullone con dado in acciaio zincato per cerniere.</p> <p><i>Bolt for hinge with nut made of zinc-plated steel.</i></p>
	<p>PC0013 Cardine in acciaio per cerniere.</p> <p><i>Steel Bracket for hinges.</i></p>		<p>PCA017 Cardine interno in polietilene per cerniere.</p> <p><i>Internal polyethylene pillar for hinges.</i></p>
	<p>PC0014 Tondino in alluminio per cerniere ø12.</p> <p><i>Aluminium rod for hinges ø12.</i></p>		<p>PC0018 Tassello in polietilene per riallinamento porte.</p> <p><i>Polyethylene plug for door's ranging</i></p>
	<p>PCA015 Boccola in polietilene per cerniere.</p> <p><i>Polyethylene bush for hinges.</i></p>		<p>PC0019/H (mm) Doga in alluminio per tamponatura.</p> <p><i>Aluminium infill slat.</i></p>
	<p>PCA016 Piastrina antiusura in acciaio.</p> <p><i>Wear-free, zinc-plated steel plaquette</i></p>		<p>PC0021 Cardine in acciaio per cerniera da avvitare.</p> <p><i>Screw steel bracket for hinge.</i></p>
	<p>PCA022 Guarnizione di battuta</p> <p><i>External central gasket</i></p>		<p>PCA021 Coppia tappi in polietilene per testata.</p> <p><i>Polyethylene pair of plugs for top.</i></p>

1. Taglio profilati a misura

Tagliare i profilati verticali in alluminio in base all'altezza porta da realizzare:

H porta da realizzare - 32 mm

Esempio:

H porta 2800mm - 32mm = H profilati verticali 2768mm

2. Preparazione

Preparare i componenti (doghe, profilati terminali e profilati di testata) dell'anta sinistra (FOTO 1) e destra (FOTO 2) separatamente sul banco di assemblaggio.



(FOTO 1)



(FOTO 2)

3. Inserimento guarnizioni centrali **su anta sx**

Inserire le guarnizioni sul profilato terminale dell'anta sinistra: la guarnizione di battuta piccola sul lato esterno porta e la guarnizione di battuta grande sul lato interno porta (FOTO 1).



(FOTO 1)

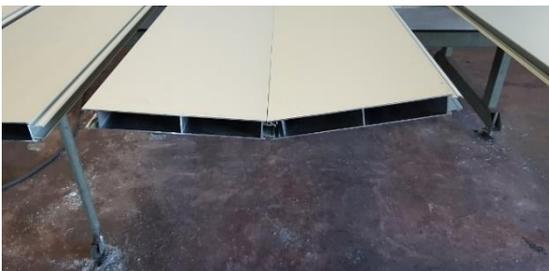
4. Unione delle doghe mediante il collante

Applicare il collante poliuretano su entrambi i lati dell'aggancio di tutte le doghe (FOTO 1).



(FOTO 1)

Unire le doghe con il sistema ad incastro verificando che siano ben allineate, facendo in modo che la parte interna della porta sia rivolta verso l'alto (FOTO 1-4)



(FOTO 1)



(FOTO 2)



(FOTO 3)



(FOTO 4)

5. Inserimento guarnizione perimetrale

Capovolgere la porta con il lato esterno verso il basso.

Inserire la guarnizione perimetrale lungo tutto il perimetro esterno delle ante (sia nel profilato con cerniere che nel profilato testata) (FOTO 1), effettuando un'incisione di 45° in corrispondenza degli angoli delle ante senza interrompere la continuità della guarnizione (FOTO 2).



(FOTO 1)



(FOTO 2)

6. Montaggio profilati testata

Inserire i profilati di testata inferiore e superiore della porta.

Tagliare eventuali parti eccedenti nelle estremità della guarnizione perimetrale

(FOTO 1) e della guarnizione centrale (FOTO 2).



(FOTO 1)



(FOTO 2)

7. Fissaggio guarnizione perimetrale

Applicare la colla cianacrilica tra la guarnizione e i profilati di testata per assicurare una massima aderenza della guarnizione sul profilato (FOTO 1),



(FOTO 1)

negli angoli di giunzione della guarnizione perimetrale per renderla continua

(FOTO 1-3).



(FOTO 1)



(FOTO 2)



(FOTO 3)

e nel punto di giunzione tra la guarnizione perimetrale e la guarnizione centrale per renderla continua (FOTO 1-2).



(FOTO 1)



(FOTO2)

8. Rivettatura e inserimento tappi sui profilati testata

Capovolgere la porta con il lato esterno verso l'alto.

Praticare almeno 12 fori (\varnothing 5 mm) equidistanti su entrambi i lati dei quattro profilati di testata (interno ed esterno porta) (FOTO 1), inserire i rivetti in dotazione (dim. 4,8 x 12 mm) (FOTO 2) e fissarli con la rivettatrice (FOTO 3-4).



(FOTO 1)



(FOTO 2)



(FOTO 3)



(FOTO 4)

Applicare il collante poliuretano (FOTO 1) e inserire i tappi in plastica ai lati destro e sinistro di ogni profilato di testata (FOTO 2).



(FOTO 1)



(FOTO 2)

9. Montaggio profilato di battuta **su anta dx**

Arrotondare i 4 angoli del profilato di battuta (FOTO 1), per eliminare la pericolosità degli spigoli appuntiti, e inserire il profilato di battuta sul profilato terminale dell'anta destra (FOTO 2-3).



(FOTO 1)



(FOTO 2)



(FOTO 3)

Praticare dei fori (\varnothing 5 mm) su tutta la lunghezza della parte interna del profilato di battuta, ad un intervallo di circa 30 cm (FOTO 1); ed inserire e fissare i rivetti in dotazione (dim. 4,8 x 17 mm) (FOTO 2).



(FOTO 1)



(FOTO 2)

10. Montaggio asta e kit chiusura

Capovolgere nuovamente la porta con il lato esterno verso l'alto.

Centrare la piastrina antiusura sui fori preesistenti dei profilati di testata e fissarla mediante i rivetti (dim. 4,8 x 12 mm) (FOTO 1).



(FOTO 1)

Inserire l'asta facendola passare attraverso i due fori del profilato di testata superiore ed inferiore di ogni anta (FOTO 1).



(FOTO 1)

Inserire la boccola h.9 mm (FOTO 1) nella parte superiore e quella h.17 mm (FOTO 2) nella parte inferiore dell'asta.



(FOTO 1)



(FOTO 2)

Fissare l'arpione nella parte superiore dell'asta praticando due fori (\varnothing 5 mm) e inserendo le spine elastiche (dim. 5 x 26 mm) (FOTO 1).



(FOTO 1)

Fissare la maniglia nella parte inferiore dell'asta praticando due fori ($\varnothing 5$ mm) e inserendo le spine elastiche (dim. 5 x 30 mm) (FOTO 1-3).



(FOTO 1)



(FOTO 2)



(FOTO 3)